

کدام مورد اصلی ترین کارکرد روغن در داخل موتور به شمار می آید؟

الف) دفع گرمای قطعات موتور

ب) پاک کردن رسوبات داخل موتور

ج) محافظت از قطعات فلزی در برابر اکسیداسیون

د) ایجاد لایه روان بین سطوح متحرک برای کم کردن اصطکاک

روغنی که از لبه یاتاقان سرشاتون به بیرون پرتاب می شود به کدام بخش های موتور می رسد؟

الف) دیواره سیلندر

ب) پیستون ها

ج) حلقه های پیستون

د) هر سه مورد

شیر اطمینان تنظیم فشار روغن معمولا در کدام محل نصب می شود؟

الف) روی پایه فیلتر

ب) روی پایه فیلتر یا پمپ روغن

ج) روی بلوک سیلندر

د) روی پمپ روغن

منظور از گام پیچ چیست؟

الف) مسافتی که پیچ یا مهره با یک دور چرخش طی می کند

ب) فاصله بین سر پیچ تا انتهای دندان

ج) طول کل مسیر دندان‌ها

د) زاویه شیب سطوح دندان‌ها

در سیستم اندازه‌گیری متریک واحد اصلی طول کدام است؟

الف) فوت

ب) یارد

ج) متر

د) اینچ

حاصل تبدیل 25 کیلومتر به متر چقدر می‌شود؟

الف) 2500 متر

ب) 25000 متر

ج) 25/0 متر

د) 025/0 متر

مقدار 254 میلی‌متر معادل چند اینچ است؟

الف) 1 اینچ

ب) 10 اینچ

ج) 100 اینچ

د) 1000 اینچ

دلیل مورب (مایل) بودن آج روی سوهانها چیست؟

الف) تمیزتر شدن و ظرافت در براده برداری

ب) هدایت نرم تر سوهان به سمت جلو

ج) عمیق تر شدن خط براده ها

د) بیرون راندن راحت تر براده ها از لابه لای آج ها

دنباله مته ها معمولا به چه شکل هایی ساخته و عرضه می شوند؟

الف) استوانه ای و مخروطی

ب) استوانه ای و هرمی

ج) استوانه ای مخروطی و هرمی

د) چهارگوش و مخروطی

از شاخک های داخلی و خارجی کولیس برای چه منظوری استفاده می شود؟

الف) اندازه گرفتن طول کلی قطعه

ب) تعیین عمق حفره ها

ج) اندازه گیری قطر خارجی

د) اندازه گیری قطر داخلی

اگر ورنیه یک کولیس به 20 قسمت تقسیم شده باشد دقت اندازه گیری آن چقدر خواهد بود؟

الف) ۵/۰ میلی متر

ب) ۲/۰ میلی متر

ج) ۴/۰ میلی متر

د) ۱/۰ میلی متر

کاربرد اصلی سنبله نشان (سوزن خط کشی) در کارگاه چیست؟

الف) مشخص کردن جای سوراخ کاری روی فلز

ب) ایجاد سوراخ اولیه روی چوب

ج) خط انداختن و نشانه گذاری روی فلزات

د) تراشیدن و برداشتن براده از روی فلز

پدیده اتصال از طریق (تماس سطحی، سیلان و آلیاژ شدن) در کدام فرآیند دیده می شود؟

الف) جوشکاری

ب) آبکاری

ج) لحیم کاری

د) گالوانیزه کردن

شابلون ها در دسته ابزارهای اندازه گیری جزو کدام گروه محسوب می شوند؟

الف) ابزارهای کنترل اندازه (کالیبره و تطبیق)

ب) ابزارهای انتقال اندازه

ج) وسایل اندازه گیری ثابت

د) ابزارهای سنجش زاویه

برای باز و بسته کردن پیچ های مغزی از چه ابزاری استفاده می شود؟

الف) آچار بکس

ب) آچار تخت یا رینگ

ج) پیچ گوشتی معمولی

د) آچار آلن

کدام ابزار برای بررسی و تست صاف بودن سطوح کاربرد دارد؟

الف) خط کش مویی

ب) فیلر

ج) کولیس ورنیه

د) ساعت اندیکاتور

زاویه نوک گوه برای براده برداری از قطعات و فلزات نرم چقدر در نظر گرفته می شود؟

الف) ۶۵ تا ۷۵ درجه

ب) ۳۰ تا ۴۰ درجه

ج) ۶۰ تا ۷۰ درجه

د) ۵۰ تا ۶۰ درجه

دقت اندازه گیری در میکرومترها چه نسبتی با کولیس دارد؟

الف) از کولیس بیشتر است

ب) از کولیس کمتر است

ج) با کولیس برابر است

د) دقیقا ده برابر کولیس است

قلاویزهای چپ گرد چه کاربرد خاصی دارند؟

الف) قلاویزکاری برای پیچ های راست گرد معمولی

ب) بیرون آوردن پیچ های شکسته چپ گرد

ج) بیرون آوردن پیچ های بریده شده راست گرد

د) رزوه کردن لوله های آب و گاز

برای سوهان کاری و براده برداری از فلزات نرم مثل مس و روی از چه نوع سوهانی استفاده می شود؟

الف) سوهان چوب سای

ب) سوهان یک آچه

ج) سوهان دوآچه

د) سوهان با آج بسیار ریز

سوزن خط کش پایه دار عمدتا برای چه کاری استفاده می شود؟

الف) خط کشی های معمولی روی میز کار

ب) خط کشی و اندازه کردن هم زمان

ج) رسم خطوط موازی نسبت به سطح مبنا

د) کشیدن دایره و کمان روی ورق

جنس بدنه و بدنه اصلی سوهان ها معمولا از چه فلزی ساخته می شود؟

الف) چدن خاکستری

ب) فولاد ابزار

ج) آلیاژ کرم نیکل

د) آهن نرم