

سوالات برق ساختمان درجه 3

تعریف فاز مته کدام است؟

الف) جهت هدایت براده به بیرون طراحی شده است

ب) همان عرض لبه برنده را گویند

ج) قسمت انتهایی مته که استوانه ای شکل است

د) در دو طرف شیارهای مته به صورت دو نوار باریک ایجاد شده و مته را داخل سوراخ هدایت می کند ☐ ☒

در هنگام سوراخ کاری از نظر حفاظت کدام نکات زیر را باید رعایت کرد؟

الف) از آستین گشاد و موی بلند استفاده کرد

ب) سربند و آستین لباس تنگ باشد ☐ ☒

ج) موی سر را کوتاه و آستین لباس گشاد باشد

د) هیچ یک از نکات بالا الزامی نیست

شیارهای روی بدنه مته:

الف) برای هدایت براده از سوراخ به بیرون می باشد ☐ ☒

ب) جهت سوراخ های بن بست می باشد.

ج) سوراخ کاری به راحتی انجام می شود

د) جهت سوراخ پله دار و راه بدر می باشد

نقش شیارهای مته چیست؟

الف) ایجاد دقت لازم در رابطه با قطر سوراخ

ب) هدایت براده به خارج و مواد خنک کننده به سر مته ☐ ☒

ج) سرعت عمل در سوراخ کاری

د) بستن بهتر مته به سه نظام

شاخک های ثابت و متحرک کولیس چه کاری انجام می دهد؟

الف) عمق کار را اندازه گیری می کند.

ب) قطر خارجی کار را اندازه گیری می کند ☐ ☒ .

ج) قطر داخلی کار را اندازه گیری می کند.

د) موارد ب و ج

برای تولید انبوه پیچ از استفاده می شود.

الف) حدیده کاری دستی

ب) حدیده کاری بوسیله دستگاه ☐ ☒

ج) قلاویز ماشینی

د) قلاویز دستی

- چرا هنگام قلاویز کاری پس از هر دو دور چرخش، باید نیم دور قلاویز را در جهت عکس گردانند؟
- الف) برای اینکه دنده رزوه ها با زاویه درست ایجاد شوند
- ب) برای اینکه از درهم رفتن و له شدن جنس قطعه کار جلوگیری شود.
- ج) برای اینکه براده ها خرد شده و در شیار قلاویز روی هم انباشته نشوند
- د) برای اینکه براده ها بتوانند از طریق شیارهای طولی قلاویز به بیرون از شیار هدایت شوند ☐ ☒

حدیده کاری و قلاویز کاری به ترتیب عبارت است از:

- الف) ایجاد رزوه خارجی – اصلاح رزوه خراب شده خارجی
- ب) ایجاد رزوه داخلی – ایجاد رزوه خارجی
- ج) اصلاح رزوه خراب شده داخلی – ایجاد رزوه خارجی
- د) ایجاد رزوه خارجی – ایجاد رزوه داخلی ☐ ☒