

e3 سوالات جوشکاری

- لزوم استفاده از ماسک در جوشکاری در کدام گزینه ذکر شده است؟

1) دیدن خط جوش

2) دیدن کار

3) محافظت چشم از اشعه ☒ ☐

4) محافظت دستگاه تنفسی از دود.

- چرا در موقع خورشید گرفتگی نباید به خورشید نگاه کرد؟

1) انسان گناه می کند

2) چشم شدیداً آسیب می بیند ☒ ☐

3) چشم اشک آلود می شود

4) چشم خسته می شود.

- کدام یک از دستگاه های جوشکاری یک مبدل ساده هستند؟

1) دینام جوش

2) رکتی فایر (یکسو کننده)

3) ترانسفورماتور ☒ ☐

4) دستگاه جوش سیار.

- در جوشکاری اگر شدت جریان زیاد باشد می گوئیم:

1) فشار الکترون ها برابر عبور زیاد است

2) در مقابل عبور الکترون ها مقاومت وجود دارد

3) تعداد الکترون های در حال عبور زیاد است ☒ ☐

4) تعداد الکترون ها کم و فشار آنها زیاد است.

- کدام مورد برای شلنگ برشکاری و جوشکاری با شعله گاز مجاز نیست؟

1) تعمیر شلنگ با نوار چسب یا بستن آن با سیم

2) قراردادن شلنگ در مجاورت اشیاء تیز و برنده

3) آغشته کردن شلنگ به روغن یا گریس

4) هر سه مورد غیرمجاز است. ☒ ☐

– عبور جریان برق از بدن انسان چه عارضه ای به دنبال دارد؟

1) شوک الکتریکی

ب) انقباض ماهیچه ای

ج) پرت کردن

د) تمام موارد. ☒ ☐

– مقدار آمپر لازم برای هر میلی متر قطر الکتروود:

1) 25 تا 20 آمپر است

2) 35 تا 30 آمپر است ☒ ☐

3) 70 تا 50 آمپر است

4) 75 تا 65 آمپر است.

– علت پاشش زیاد هنگام جوشکاری کدام گزینه زیر است؟

1) وقتی که آمپر زیاد و طول قوس بلند باشد ☒ ☐

2) وقتی جریان AC و طول قوس کوتاه باشد

3) وقتی آمپر کم و طول قوس بلند باشد

4) وقتی الکتروود ضخیم و آمپر کم باشد.

– کدام نوع (روش) تنفس مصنوعی برای خفگی با گاز یا آب مناسب است؟

1) دهان به دهان ☒ ☐

2) روش نلسون

3) دهان به دهان و بینی

4) روش سیلواستر.

-در صورت بروز کدام یک از موارد زیر محل آتش سوزی را ترک می کنید؟

1) آتش سوزی پیشرفت کرده و غیرقابل کنترل شود

2) راه فرار توسط آتش تهدید گردد

3) دود حاصله راه فرار را مسدود نماید

4) هر سه مورد فوق ☒ ☐

-از بروز تخلخل با توجه به کدام یک از موارد زیر می توان به خوبی جلوگیری کرد؟

1) عدم پیش گرمایش و زیر گرمایش فلز جوش

2) استفاده از شدت جریان زیاد و طول قوس بلند

3) تمیز کردن سطح جوش از رنگ، روغن، زنگ و..

4) همه موارد فوق. ☒ ☐

-ثبات یک قوس به چه عواملی بستگی دارد؟

1) نوع جریان و نوع ماشین جوشکاری

2) نوع جریان، قطب و طول قوس و ترکیب روپوش الکتروود ☒ ☐

3) به مهارت جوشکار

4) به کارخانه سازنده الکتروود.

-برای اندازه گیری زوایای مختلف از چه وسیله استفاده کنیم بهتر است؟

1) گونیا

2) خط کش و متر

3) ☒ مقاله ☐

4) پرگار.

– در مقابل خوردگی کدام یک از فولاد های زیر مقاوم ترند؟

1) فولاد های آلیاژی ☒ ☐

2) فولاد های غیر آلیاژی

3) مقاومت فولادهای آلیاژی و غیر آلیاژی یکسان است

4) فولاد نرم.

– در هنگام جوشکاری با الکتروود پوشش دار چه صدایی مشخص کننده میزان بودن طول قوس است؟

1) نداشتن صدا

2) ممتد و یکسان بودن صدا ☒ ☐

3) کم و زیاد شدن صدا

4) صدایی مانند صدای شکستن اجسام.

– در آزمایش قطعات به روش شناخت از روی جرقه کدام یک از جرقه های زیر مربوط به فلز چدن است؟

1) جرقه های سفید رنگ و طویل

2) جرقه های قرمز رنگ و کوتاه و پر ☒ ☐

3) جرقه های سفید رنگ و کوتاه

4) جرقه ای قرمز رنگ و بلند.

– واحد اختلاف پتانسیل و شدت جریان به ترتیب:

1) آمپر و ولت است

2) ولت و اهم است

3) ولت و آمپر است ☒ ☐

4) آمپر و اهم است.

-وظیفه ماسک جوشکاری در کدام گزینه ذکر شده است؟

1) جلوگیری از نور شدید جوشکاری

2) جلوگیری از نور شدید و حرارت حاصل از قوس

3) جلوگیری از نور شدید، حرارت، اشعه و جرقه. ☒ ☐

در هنگام برشکاری با شعله گاز اکسیژن اضافی از چه قسمتی بیرون می آید؟

1) از سوراخ های اطراف پستانک

2) از سوراخ وسط پستانک ☒ ☐

3) از سوراخ های اطراف و وسط همزمان بیرون می آید

4) بستگی به ضخامت قطعه و کار و فاصله هوائی دارد.