

سوالات جوشکاری سازه های فولادی

یکی از مزایای رکتی فایر اینست که:

- الف- همه نوع الکتروود رامیتوان با آن جوشکاری نمود ☐ ☒ .
- ب - فقط الکتروود روتیلی رامیتوان با آن جوشکاری نمود.
- ج - فقط الکتروود سلولزی رامیتوان با آن جوشکاری نمود.
- د - دارای وزش قوس می باشد

در هنگام قلاویز کاری:

- الف- باید از روغن برای خنک کردن قلاویز و روان شدن کار استفاده کرد ☐ ☒ .
- ب - باید از گریس استفاده کرد.
- ج - باید هردور که قلاویز چرخید آن رابا آب خنک کنیم.
- د - باید از نفت استفاده کرد

برای جوشکاری الکتروود های قلیایی:

- الف- معمولا از جریان مستقیم و قطب مستقیم استفاده میشود.
- ب - فرقی نمیکند.
- ج - از جریان متناوب و قطب منفی استفاده میشود.
- د - از جریان مستقیم و قطب معکوس استفاده میشود ☐ ☒

برای اینکه مطمئن شویم که اتصال های پیچی شیر کپسول استیلن نشت ندارد:

- الف- باید از شعله کبریت استفاده کنیم.
- ب - از شعله گاز استفاده کنیم.
- ج - از مایع اب و صابون استفاده کنیم ☐ ☒ .
- د - از نفت استفاده کنیم

جرقه بیش از حد در هنگام جوشکاری به چه علت به وجود می‌آید؟

الف - طول قوس بلند الکتروود مرطوب و شدت جریان زیاد است

ب - شدت جریان زیاد مرطوب بودن قطعه کار ☒ ☐

ج - الکتروود نامناسب مرطوب بودن قطعه کار طول قوس کوتاه ایجاد میشود

د - طول قوس بلند شدت جریان کم ایجاد میشود

یکسو کننده یا رکتی فایر چه کاری انجام میدهد؟

الف - جهت تولید جریان متناوب.

ب - جهت معکوس کردن جریان.

ج - جهت راه اندازی دستگاه جوشکاری.

د - جهت تبدیل جریان متناوب به مستقیم ☒ ☐

فلزات رنگین به چه فلزاتی می گویند؟

الف - فلزاتی که از خانواده آهن نباشند ☒ ☐.

ب - فلزاتی که از خانواده آهن باشند.

ج - فلزاتی که وزن مخصوص آنها بیشتر باشد.

د - فلزاتی که وزن مخصوص آنها کمتر باشد

اصولا الکترودهای چدنی که از مس و نیکل هستند:

الف - نقطه ذوب آنها از الکترودهای فولادی کمتر است ☒ ☐.

ب - نقطه ذوب آنها از الکترودهای فولادی بیشتر است.

ج - نقطه ذوب آنها برابر الکترودهای فولادی است.

د - نقطه ذوب پایینی دارند

برای اتصال دو قطعه با ضخامت زیاد:

الف - اتصال لب به لب تخت با ریشه باز مناسبت است ☒ ☐ .

ب - اتصال لب رویهم مناسبت است.

ج - هیچکدام از دو مورد فوق مناسب نیست.

د - اتصال لب به لب با ریشه بسته مناسب است

یکی از راههای ساده برای شناسایی فولاد:

الف - مشخصات جرقه ای است که در اثر جوشکاری فولاد حاصل میشود.

ب - طول قوس الکتریکی است که هنگام جوشکاری ایجاد میشود.

ج - مشخصات جرقه ای است که در اثر سنگ زدن فولاد ایجاد میشود ☒ ☐ .

د - نوع رنگ آن می باشد