

سوالات جوشکاری گاز آرگون

کدام آزمون جوشکاری مخرب است ؟

الف مایعات نافذ

ب فراصوتی

ج کشش ☐ ☒

د رادیو گرافی

رنگ کپسول مخلوط نیتروژن هیدروژن جدید و قدیم چه چیزی است؟

الف جدید قرمز و خاکستری - قدیم قرمز و یا قرمز و سبز تیره ☐ ☒

ب جدید سبز و خاکستری - قدیم خاکستری

ج جدید قرمز - قدیم قرمز

د جدید بلوطی، زرد - قدیم قرمز

کدام تست هر پنج سال یک بار بر روی کپسول های گاز آرگون انجام می شود ؟

الف تست هیدرو استاتیک ☐ ☒

ب تست آلتراسونیک

ج تست ضربه

د تست نفوذ

قطر کابل کدام یک از مشعل های ذیل بیشتر است؟

الف کابل دستگاههای هوا خنک

ب کابل دستگاههای آب خنک ☐ ☒

ج هر دو به یک اندازه است

د بستگی به شدت جریان مصرفی دارد

کدامیک از عوامل ذیل علل اکسید شدن جوش محسوب می گردد؟

الف ناخالصی گاز آرگون

ب فشار خیلی کم گاز محافظ

ج آلودگی قطعه ی مورد جوشکاری

د همه موارد ☐ ☒

تأثیر آلیاژ زیر کونیوم دار در الکتروود تنگستن چیست؟

الف از ترک خوردگی جوش جلوگیری می کند

ب از توریم دار شدن جوش جلوگیری می کند.

ج کمبود گاز محافظ را تامین می کند

د از آلوده شدن الکتروود جوش جلوگیری می کند ☒ ☐

در صورت اضافه کردن فسفر به فولاد کدام خاصیت افزایش می یابد؟

الف جوش شکننده می شود

ب مقاومت ضربه کاهش می یابد

ج ترک خوردگی بیشتر می شود

د جوش شکننده و ایجاد ترک و کاهش ضربه گیر ☒ ☐

چگونه می توان از به وجود آمدن ترک های ستاره ای در انتهای جوش جلوگیری کرد؟

الف با سریع دور کردن مشعل از ناحیه مذاب ☒ ☐

ب با آرام دور کردن مشعل از انتهای جوش

ج کم کردن ولتاژ

د کم کردن شدت جریان

کدام یک از تعاریف ذیل در مورد گازهای هلیوم و آرگون صادق است؟

الف گاز هلیوم گاز سبکی است و باید در جوشکاری حالت تخت دبی خروجی بیشتری را تنظیم کرد ☒ ☐ .

ب گاز آرگون گاز سبکی است و باید در جوشکاری حالت تخت دبی خروجی بیشتری را تنظیم کرد.

ج گاز هلیوم سنگین است باید دبی خروجی گاز کم باشد.

د گاز آرگون سبک است باید دبی خروجی گاز زیاد باشد

کدام گزینه در مورد جوشکاری آرگون اشتباه است ؟

الف چون فلز پر کننده از خارج وارد می شود اغتشاش جریانی ندارد

ب کیفیت جوش به مراتب بهتر است

ج امکان جوشکاری فلزات بسیار نازک وجود دارد

د در هر محیطی قابل جوشکاری است ☒ ☐

برای تیز کردن تنگستن از چه وسیله ای استفاده می کنیم؟

الف سوهان

ب سنگ فیبری دستی

ج سنگ سنباده ستونی یا دیواری ☒ ☐

د سنباده کاغذی

وجود ترک در جوش ممکن است به چه دلایلی ایجاد گردد؟

الف مس اکسیژن دار - مواد کمکی اشتباه - عمل حرارتی ناصحیح ☒ ☐

ب قوس بلند - پیش گرم خیلی کم - تیزی بیش از حد الکتروود

ج عدم تمیزی قطعه - مس اکسیژن دار - قوس بلند

د مواد کمکی اشتباه - کثیفی الکتروود - پیش گرم خیلی کم

کدام گزینه در مورد خصوصیات گاز آرگون و هلیوم غلط است ؟

الف بی رنگ و بی بوست

ب عدم سوختن

ج افزایش احتراق ☒ ☐

د خنثی بودن

برای جوشکاری قطعات دشوار و تنگ بهتراست از چه نوع تورچی استفاده شود؟

الف تورچ آب خنک

ب تورچ هوا خنک

ج تورچ خمشو ☒ ☐

د بستگی به نوع جریان دارد

در جوشکاری TIG قوس الکتریکی بین الکتروود تنگستن و فلز مبنا چگونه صورت می گیرد؟

الف در داخل نازل سرامیکی تشکیل می شود

ب در حوضچه مذاب تشکیل می شود ☐ ☒ .

ج در داخل گاز محافظ تشکیل می شود

د در داخل گاز فعال تشکیل می شود

سیستم نزول شدت جریان پایانی کدام عیب را به حداقل می رساند؟

الف حفره انتهایی جوش ☐ ☒

ب گرم شدن دستگاه جوش

ج بریدگی کناره جوش

د ناخالصی گاز آرگون

مخلوط گاز آرگون و هلیوم چه خصوصیتی دارد؟

الف درجه حرارت حاصله از قوس را کاهش می دهد

ب درجه حرارت حاصله افزایش می یابد

ج نفوذ جوش را کاهش می دهد ☐ ☒

د موجب سخت برقرار شدن قوس میشود

کدام گزینه در مورد مزایای گاز هلیوم درست نیست ؟

الف حرارت حاصله کمتر از آرگون است ☐ ☒

ب استقرار قوس آن کمتر از آرگون است

ج جوشکاری با هلیوم سریعتر است

د ناحیه تأثیر متمرکز تر است

معیار و ملاک طبقه بندی الکترودهای تنگستن کدام است ؟

الف قیمت تولید الکتروده

ب ترکیبات شیمیایی الکتروده ☐ ☒

ج کشور سازنده الکتروده

د عمر مفید الکتروده

کدام نکته در مورد تنگستن غلط است؟

الف اگر قطر الکتروده زیاد باشد قوس از گوشه ای به گوشه دیگر انتقال می یابد

ب الکتروده داغ بلافاصله توسط هوای آزاد خنک کنید ☐ ☒

ج تلاش کنید الکتروده به قطعه کار نچسبد

د مقداری از الکتروده بیرون باشد

کابل جوشکاری باید با توجه به چه موضوعی انتخاب گردد؟

الف کمترین شدت جریان

ب بیشترین شدت جریان ☒ ☐

ج کمترین ولت

د بیشترین ولتاژ

کدام گزینه جزء مزایای فرآیند جوشکاری آرگون نمی باشد ؟

الف نفوذ کامل

ب نداشتن جرقه

ج بسیار ارزان بودن ☒ ☐

د عدم وجود سر باره