

سوالات مهارت تعمیر کار دستگاه های سرد کننده خانگی

سوهان های آج چوب سا، چه نوع سوهانی است؟

الف) مواد نرم

ب) مواد سخت

ج) پلاستیک ☐ ☒

د) دو مورد ب و ج

عمل برداشتن براده از سطح کار را چه می گویند؟
سوالات مهارت تعمیر کار دستگاه های سرد کننده خانگی

ب) سوراخکاری

ج) قلاویز کاری

د) سوهان کاری ☐ ☒

برای ایجاد شکاف در قطعه کار از چه سوهانی استفاده می شود؟

الف) سوهان چهار گوش

ب) سوهان سه گوش ☐ ☒

ج) سوهان تخت

د) سوهان نیم گرد

از سوهان دو آجه به چه منظوری استفاده می شود؟

الف) براده برداری از فلزات سخت ☐ ☒

ب) براده برداری از فلزات نرم

ج) الف و ب صحیح است

د) براده برداری از فلزات آلیاژی

برای براده برداری از فلزات نرم کدام سوهان مناسب تر است؟

الف) آج درشت

ب) یک آجه ☐ ☒

ج) دو آجه

د) آج منحنی

از کدام سوهان برای سوهانکاری سطوح منحنی، استفاده می شود؟

الف) سوهان تختپ

ب) سوهان چهار گوش

ج) سوهان سه گوشپ

د) سوهان نیم گرد ☐ ☒

چرا دندانهای تیغه اره آهن بر، دارای جهت چپ و راست می باشد؟

الف) سریع حرکت کند

ب) بیشتر براده بردارد

ج) راحت تر حرکت کرده و گیر نکند ☐ ☒

د) حرارت کمتری تولید کند

برای بریدن قطعات مسی و آلومینیومی از کدام تیغه اره استفاده می شود؟

الف) ۱۴ دندانه در اینچ

ب) ۳۲ دندانه در اینچ ☐ ☒

ج) ۱۸ دندانه در اینچ

د) ۲۴ دندانه در اینچ

نام زوایای یک تیغه اره عبارت است از :

الف) زاویه براده - زاویه آزاد - زاویه گوه ☒ ☐

ب) زاویه براده - زاویه رفت - زاویه برگشت

ج) زاویه رفت - زاویه گوه - زاویه آزاد

د) زاویه گوه - زاویه برگشت - زاویه رفت

در هنگام بریدن با کمان اره جهت فشار به سمت

الف) جلو ☒ ☐

ب) عقب

ج) پایین

د) بالا

زاویه بین اره و قطعه کار چقدر است؟

الف) ۳۰ درجه

ب) ۱۰ درجه ☒ ☐

ج) ۶۰ درجه

د) ۴۵ درجه

برای از بین بردن زائده هایی که در اثر بریدن لوله های مسی ایجاد می شود از چه وسیله ای استفاده می شود؟

الف) تیغ اره

ب) شابلن

ج) سوهان

د) برقو ☐ ☒

دندان تیغ اره در کمان اره آهن بر در کدام حالت باید باشد؟

الف) به طرف جلو ☐ ☒

ب) به طرف عقب

ج) بستگی به نوع قطعه کار دارد

د) به طرف بالا و پایین

منظور از اندازه اسمی تیغ اره چیست؟

الف) فاصله مرکز سوراخهای تیغ اره ☐ ☒

ب) فاصله دو سر تیغ اره است

ج) تعداد دندانها در هر اینچ

د) تعداد دندانها در طول تیغ اره

تکمیل کننده عملیات سوراخکاری چیست؟

الف) برقو

ب) خزینه ☐ ☒

ج) قلاویز

د) سنبه زدن

انواع ساق مته ها عبارت است از:

الف) استوانه ای - چهار گوش - سه گوش

- ب) استوانه ای - چهار گوش - مخروطی ☒ ☐
- ج) استوانه ای - مخروطی - سه گوش
- د) چهار گوش - سه گوش مخروطی - استوانه ای

در مته های سوراخ کاری وظیفه شیارهای مته چیست؟

- الف) هدایت براده های جدا شده به خارج از سوراخ ☒ ☐
- ب) بستن بهتر مته در سه نظام
- ج) بهتر جدا شدن براده از روی قطعه کار
- د) جلوگیری از چرخش مته در داخل سه نظام

به فاصله بین دو شیار مته می گویند .

الف) فاز مته

ب) جان مته ☒ ☐

ج) شیار مته

د) رأس مته

برجستگی نازکی که در کنار شیار مارپیچ مته وجود دارد چه می گویند؟

الف) شیار مته

ب) جان مته

ج) زبانه منه

د) فاز مته ☒ ☐

کدام یک از لوله ها دارای تبادل حرارتی بیشتری است؟

الف) آهنی

ب) آلومینیومی

ج) فولادی

د) مسی ☒ ☐

برای بریدن لوله های مسی از کدام یک از وسایل زیر استفاده می شود؟

الف) لوله بر مخصوص ☒ ☐

ب) سوهان

ج) کمان اره آهن بر

د) فنر خم کن

بعد از بریدن لوله مسی کدام یک از عملیات زیر انجام می گیرد؟

الف) برقکاری ☒ ☐

ب) پرچ کاری

ج) لحیم کاری

د) جوشکاری

خم مناسب برای لوله های مسی باید دارای کدام یک از شرایط زیر باشد؟

الف) عدم دو پهن شدن

ب) شعاع مناسب

ج) عدم کاهش قطر

د) همه موارد ☒ ☐

با خم کردن اهرمی دستی می توان تا چند درجه لوله مسی را خم کرد؟

الف) ☐ 180 ☒

ب) 270

ج) 90

د) 360

برای اتصال لوله مسی به مهره برنجی به چه روش انجام می گیرد؟

الف) لاله کردن ☐ ☒

ب) لحیم کاری

ج) گشاد کردن

د) جوشکاری

قطر لوله های مسی با کدام واحد عنوان می شود؟

الف) قطر خارجی لوله بر حسب اینچ ☐ ☒

ب) قطر داخلی لوله بر حسب اینچ

ج) قطر خارجی لوله بر حسب میلی متر

د) قطر داخلی لوله بر حسب میلی متر

در خم کاری اگر لوله دو پهن شود علت چیست؟

الف) جداره لوله نازک است

ب) سایز خم کن با لوله متناسب نیست

ج) جداره لوله ضخیم است

د) مورد الف و ب ☐ ☒

پاسکال یعنی

الف) نیوتن بر متر مربع ☒ ☐

ب) نیوتن بر سانتی متر مربع

ج) کیلوگرم بر متر مربع

د) کیلوگرم بر سانتیمتر مربع

فشار مطلق عبارت است از.....

الف) فشار نسبی به اضافه فشار اتمسفر ☒ ☐

ب) فشار نسبی منهای فشار اتمسفر

ج) فشار نسبی ضربدر فشار اتمسفر

د) فشار نسبی تقسیم بر فشار اتمسفر

برای لحیم کاری نرم معمولاً از چه آلیاژی استفاده می کنند؟

الف) سرب و برنج

ب) قلع و مس

ج) قلع و سرب ☒ ☐

د) سرب و نقره

روان ساز به چه منظوری استفاده می شود؟

الف) تمیز کردن سطح کار ☒ ☐

ب) سرعت کار

ج) جلوگیری از اکسید شدن فلز

د) استحکام قطعه کار

پس از اتمام جوشکاری گاز کدام شیر باید اول بسته شود؟

الف) اکسیژن

ب) گاز سوختنی ☐ ☒

ج) هوا

د) هردو شیر همزمان

در شروع جوشکاری گاز کدام شیر باید اول باز شود؟

الف) اکسیژن

ب) گاز سوختنی ☐ ☒

ج) هوا

د) هردو شیر همزمان

سیم لحیم برنج از چه موادی تشکیل شده است؟

الف) مس و آهن

ب) روی و نقره

ج) مس و روی ☐ ☒

د) قلع و سرب

سیم لحیم نقره از چه موادی تشکیل شده است؟

الف) نقره - قلع - مس

ب) نقره - مس - روی

ج) نقره - مس ☒ ☐

د) قلع - سرب

کدام گروه از گازها سوختنی است؟

الف) بوتان - استیلن پروپان ☒ ☐

ب) اکسیژن - استیلن - بوتان

ج) اکسیژن - بوتان - پروپان

د) اکسیژن - هیدروژن - بوتان

علت صدا کردن شعله چیست؟

الف) کوتاه بودن شیلنگ

ب) بلند بودن شیلنگ

ج) خنک بودن نازل

د) داغ شدن نازل و گرفتگی آن ☒ ☐

کدام یک از شعله ها بیشترین صدا را دارد؟

الف) احیا

ب) خنثی

ج) اکسید ☒ ☐

د) اکسید متمایل به خنثی

شیر فلش بک در جوشکاری گاز چیست؟

الف) شیر یک طرفه برای جلوگیری از پس زدن شعله ☒ ☐

- (ب) شیر سر پیک است
(ج) شیر ورودی کپسول اکسیژن است
(د) شیر سوپاپ اطمینان مانومتر است

روش تهیه گاز استیلن از ترکیب به دست می آید.

- (الف) سنگ آهک آب
(ب) سنگ کربید آهک + آب
(ج) سنگ کلسیم + آب
(د) سنگ کربید کلسیم آب ☒

سیم لحیم که در تعمیر بوردهای الکترونیکی کولرها کاربرد دارد از چه آلیاژی تشکیل شده است؟

- (الف) قلع و سرب
(ب) قلع و روی
(ج) سرب و روی ☒
(د) سرب و مس

مثلث احتراق شامل چه عواملی است؟

- (الف) حرارت - سوخت - اکسیژن ☒
(ب) حرارت - اکسیژن - دما
(ج) حرارت - سوخت - ازت
(د) سوخت - اکسیژن - استیلن

از شعله اکسید کننده در جوشکاری کدام فلز استفاده می شود؟

الف) آلومینیوم

ب) مس

ج) برنج ☒ ☐

د) چدن